



ELENA MARCHETTI™

P A C K A G I N G M A C H I N E S

AUSWAHL DES KARTONAUFRICHTERS

Der erste Vorgang in einer Verpackungslinie ist das Auffalten der Faltschachtelnzuschnitte und das anschließende Verschliessen der vier Bodenlaschen mit einer Bodenverschliessmaschine.

Die Formung ist der Prozess, mit dem ein ausgeklappter Karton aufgestellt und für die Befüllungsanlage vorbereitet wird.

In Funktion zum Arbeitstakt und zum Grad der Automatisierung der Anlage gibt es verschiedene Kartonaufrichter, die wiederum in zwei Kategorien gegliedert sind: halbautomatische und vollautomatische Maschinen.

***Halbautomatische Maschinen** können von angelernten Hilfskräften bedient und im Auslauf mit einer Kartonverschliessmaschine kombiniert werden, um eine kleine, leistungsstarke Verpackungsstraße zu schaffen. Dieser Maschinentyp bietet sich für Produktionskapazitäten um die 300-400 Schachteln/Stunde an. Diese Maschinen eignen sich auch für kleine Produktionslose mit Schachteln unterschiedlichen Formats, wobei die Maschine entsprechend leicht und schnell für die verschiedenen Abmessungen eingerichtet werden kann.*

***Automatische Maschinen** kommen in Anlagen mit großer Produktionskapazität zum Einsatz (bis zu 900 Schachteln pro Stunde).*

Die Maschine formt die Schachtel und befördert sie nach dem automatischen Verkleben des Bodens in die Anlage. Automatische Maschinen können mit einem zusätzlichen motorisierten Magazin ausgerüstet werden, um die Autonomie zu steigern.

